



Deklaracja zgodności

Oznaczenie produktu: **Ceramiczne rury wewnętrzne dla urządzeń do odprowadzania spalin. Plastikowa rura ceramiczna NISOTT**

Nazwa producenta: Westerwälder Elektro Osmose Müller GmbH & Co.KG
Adres producenta: Dernbacher Straße
D-56424 Staudt/Westerwald

Producent potwierdza zgodność powyższego produktu z wymogami niżej wymienionych dokumentów w ramach określonych typów rur wewnętrznych.

DIN EN 1457: 1999 + AC: 1999 + A1: 2002 Urządzenia do odprowadzania spalin –
Ceramiczne rury wewnętrzne –
Wymogi i badania
Typy rur wewnętrznych A1N1 – B2N1

Dopuszczalne zastosowanie

Rura wew. Klasa typu	Temp.pracy	Ciśnienie	Odporność na zapalenie sadzy	Tryb pracy	Dop.wys. budowy
A1N1	600°C	podciśnienie	tak	tylko na sucho	30 m
B2N1	400°C	podciśnienie	nie	wilgotno + sucho	

Produkt nadaje się do wykorzystywania w roli kanału wewnętrznego, innych niż wolno stojące, urządzeniach do odprowadzania spalin o budowie pionowej, ze ściśle przylegającą warstwą izolacji, służących do wyprowadzania produktów spalania z palenisk w powietrze na zewnątrz.

Specjalne warunki eksploatacji

Zakres zastosowania: Paleniska domowe w systemie budowy pionowej.
Prowadzenie po ukosie dopuszczalne jest wyłącznie do maksymalnie 30° i po wcześniejszym pisemnym uzgodnieniu z naszym serwisem technicznym.

Izolacja cieplna: Zastosowanie w połączeniu z izolacją cieplną, otulającą wewnętrzną rurę ceramiczną o grubości przynajmniej 20 mm i oporze przepuszczalności cieplnej minimum 0,4 (m²K)/ W
Izolację cieplną należy wykonać jako całościową izolację cieplną (rura wewnętrzna, warstwa materiału izolującego, obmurówka (pustak) lub alternatywnie – jako częściową izolację cieplną (rura wewnętrzna, warstwa materiału izolującego, warstwa powietrzna, obmurówka (pustak)).

Typy paliw	Stałe, płynne lub gazowe paliwa w systemie pracy w podciśnieniu zgodnie z klasyfikacją typu rury wewnętrznej.
Srodki montażowe	Säurekitt NISOTT 2010 – Spoiwo do rur ceramicznych lub inne środki montażowe z zakładu producenta OSMOSE, Staudt. W przypadku zastosowania innych środków montażowych, niż wyżej określony, użytkowanie może nie być bezpieczne.
Rozpalanie	Przed pierwszym rozpaleniem należy odczekać minimum 7 dni aby spoiwo mogło stwardnieć. W przypadku spadku temperatury otoczenia poniżej 10°C, przed pierwszym rozpaleniem należy odczekać 10 dni. Obowiązują instrukcje dot. wykonania i zastosowania środka montażowego. W przypadku przekroczenia roboczej temperatury dopuszczalnej dla wilgotnego trybu pracy i/lub w przypadku współczynnika rozgrzewania przekraczającego 100 K/min. produkt może stracić swą przydatność dla wilgotnego trybu pracy, zwłaszcza w warunkach nadciśnienia.
Kształtki	W charakterze kształtek przyłączeniowych i wyczystkek należy stosować wyłącznie kształtki własnej produkcji.

Parametry rur

Opór przepływu – średnia chropowatość	0,0015 m
Wytrzymałość ogniowa	G
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 30 MN/m ²
Opór przepuszczalności cieplnej	≤ 0,015 m ² K/W
Trwałość - kwasoodporność	≤ 1 %
- odporność na tarcie (szczotką)	≤ 0,03 kg/m ²

Dowód zgodności odnośnie wymaganej zakładowej kontroli produkcji zgodnie z normą EN 1457: 1999 + AC: 1999 + A1: 2002 wydany został przez Uniwersytet w Karlsruhe (Wyższa Szkoła Techniczna) – Instytut Badań nad Stalą, Drewnem, i Kamieniami – jako jednostkę nominowaną pod numerem certyfikacyjnym

0769 – CPD – 7005



Staudt, 07.04.2011
Ort Datum

Dirk Zühlke
Dirk Zühlke
- Prezes -

OSMOSE