

PLEWA **OSMOSE**
ceramika

The image displays a collection of ceramic chimney components. On the left, two tall, cylindrical pipes stand vertically. In the center, a square-sectioned pipe is positioned. In the foreground, there are two T-shaped fittings: one is a 90-degree elbow, and the other is a straight-through fitting with a side inlet. The background features a stylized sunflower with vibrant yellow and orange petals. The entire scene is set against a light blue gradient background with a dark grey reflective surface at the bottom.

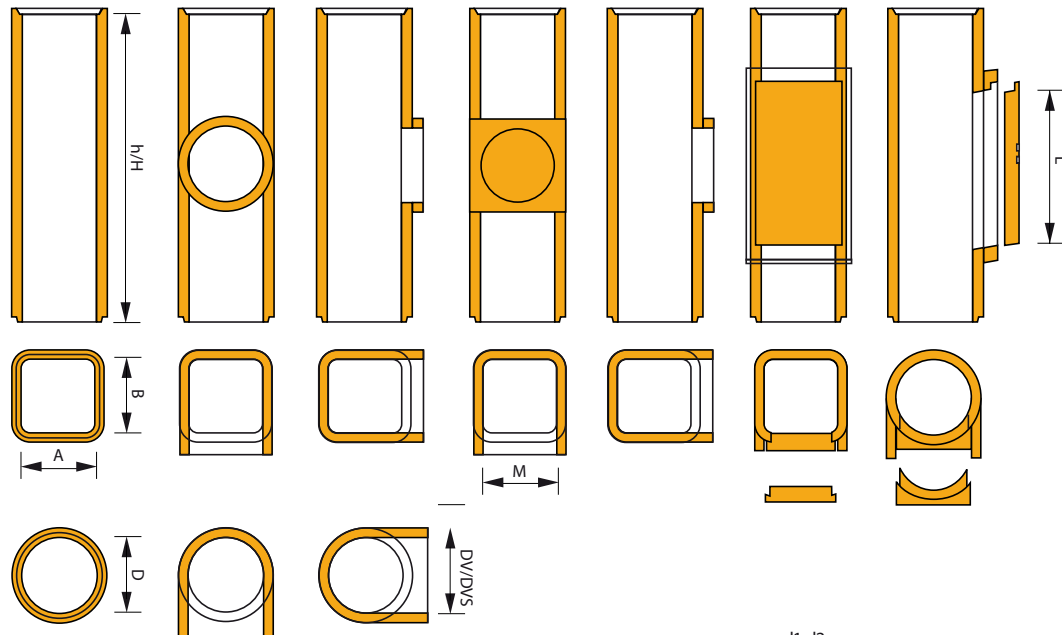
OFERTA
RUR CERAMICZNYCH
do instalacji kominowych

OSMOSE *sprawdzona niemiecka technologia*

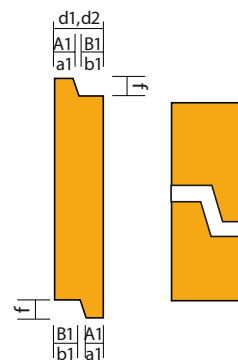
Podstawowe wymiary rur szamotowych okrągłych i kwadratowych

A	B	D	d1	A1	A2	B1	B2	d2	d3	a1	a2	b1	b2	f	h/H	L	M	DD	DV	DVS
120	120	120	20	7	7	10	10	15	15	6	5	7	8				120	120	150	-
140	140	140																140		-
120	180	-																-	200	150
160	160	160																-	180	-
180	180	180	25	10		12	14	20		7	7	10	10				260	-	225	160
200	200	200																180	200	-
150	200	-																200	225	-
-	-	225																225	-	
225	225	-	30	12	8	14	19	25	25	19	8	12	14	8			190	-	250	225
200	250	-																-		250
250	250	250																250	-	
250	300	-																-	300	250
275	275	275																275	275	-
300	300	300																300	300	-
300	350	-																-	350	300
350	350	350																350	-	
350	400	-																-	400	350
400	400	400																400	-	

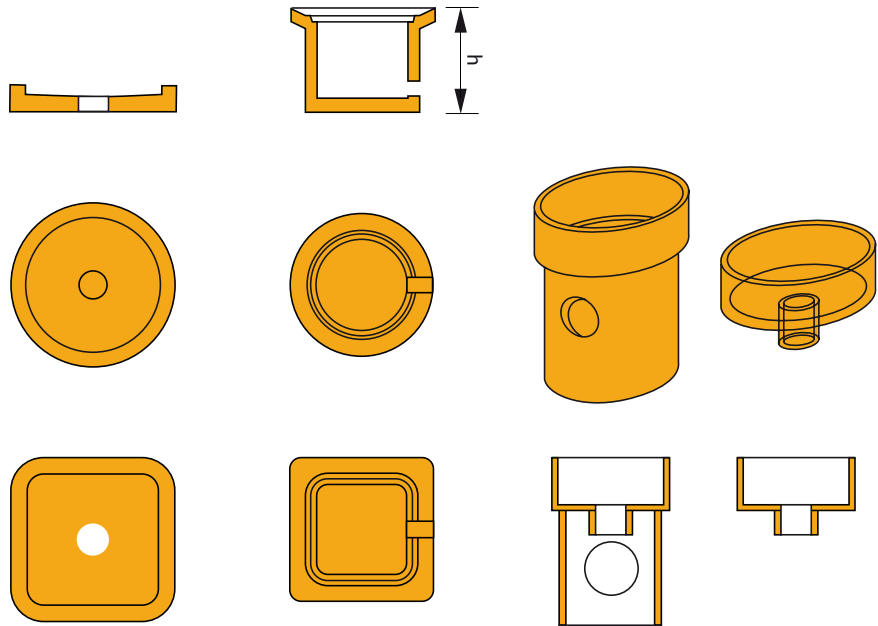
Przekroje rur, czyszczaków i połączeń



Grubości ścianek



Warianty misek odpływu kondensatu



Deklaracja zgodności rur szamotowych formowanych plastycznie



Deklaracja zgodności

Oznaczenie produktu: **Ceramiczne rury wewnętrzne dla urządzeń do odprowadzania spalin. Plastikowa rura ceramiczna NISOTT**

Nazwa producenta: **Westerwälder Elektro Osmose Müller GmbH & Co.KG**
 Adres producenta: **Dernbacher Straße D-56424 Staudt/Westerwald**

Producent potwierdza zgodność powyższego produktu z wymogami niżej wymienionych dokumentów w ramach określonych typów rur wewnętrznych.

DIN EN 1457: 1999 + AC: 1999 + A1: 2002 Urządzenia do odprowadzania spalin – Ceramiczne rury wewnętrzne – Wymogi i badania

Typy rur wewnętrznych: **A1N1 – B2N1**

Dopuszczalne zastosowanie

Rura wew. Klasa typu	Temp.pracy	Ciśnienie	Odporność na zapalenie sadzy	Tryb pracy	Dop.wys. budowy
A1N1	600°C	podciśnienie	tak	tylko na sucho	30 m
B2N1	400°C	podciśnienie	nie	wilgotno + sucho	

Produkt nadaje się do wykorzystywania w roli kanału wewnętrznego. Innych niż wolno stojące, urządzenia do odprowadzania spalin o budowie pionowej, ze ściśle przylegającą warstwą izolacji, służących do wyprowadzania produktów spalania z palenisk w powietrze na zewnątrz.

Specjalne warunki eksploatacji

Zakres zastosowania Paleniska domowe w systemie budowy pionowej. Przewodzenie po ukosie dopuszczalne jest wyłącznie do maksymalnie 30° i po wcześniejszym pisemnym uzgodnieniu z naszym serwisem technicznym.

Izolacja cieplna Zastosowanie w połączeniu z izolacją cieplną, otulającą wewnętrzną rurę ceramiczną o grubości przynajmniej 20 mm i oporze przepuszczalności cieplnej minimum 0,4 (m²K)/W. Izolację cieplną należy wykonać jako całościową izolację cieplną (rura wewnętrzna, warstwa materiału izolującego, obramówka (puszak) lub alternatywnie – jako częściową izolację cieplną (rura wewnętrzna, warstwa materiału izolującego, warstwa zewnętrzna, obramówka (puszak)).

Typy paliw Stałe, płynne lub gazowe paliwa w systemie pracy w podciśnieniu zgodnie z klasyfikacją typu rury wewnętrznej.

Srodki montażowe Säurekitt NISOTT 2010 – Spoiwo do rur ceramicznych lub inne środki montażowe z zakładu producenta OSMOSE, Staudt. W przypadku zastosowania innych środków montażowych, niż wyżej określony, użytkowanie może nie być bezpieczne.

Rozpalanie Przed pierwszym rozpaleniem należy odczekać minimum 7 dni aby spoiwo mogło stwardnieć. W przypadku spadku temperatury otoczenia poniżej 10°C, przed pierwszym rozpaleniem należy odczekać 10 dni. Obowiązują instrukcje dot. wykonania i zastosowania środka montażowego. W przypadku przekroczenia roboczej temperatury dopuszczalnej dla wilgotnego trybu pracy i/lub w przypadku współczynnika rozgrzewania przekraczającego 100 K/min, produkt może stracić swą przydatność dla wilgotnego trybu pracy, zwłaszcza w warunkach nadciśnienia.

Kształtki W charakterze kształtek przyłączeniowych i wycyzłstek należy stosować wyłącznie kształtki własnej produkcji.

Parametry rur

Opór przepływu – średnia chropowatość: 0,0015 m
 Wytrzymałość ogniowa: G
 Wytrzymałość na ściskanie: ≥ 30 MN/m²
 Opór przepuszczalności cieplnej: ≤ 0,015 m²K/W
 Trwałość – kwasoodporność: ≤ 1 %
 - odporność na tarcie (szczotką): ≤ 0,03 kg/m²

Dowód zgodności odnośnie wymaganej zakładowej kontroli produkcji zgodnie z normą EN 1457: 1999 + AC: 1999 + A1: 2002 wydany został przez Uniwersytet w Karlsruhe (Wyższa Szkoła Techniczna) – Instytut Badań nad Stalą, Drewnem, i Kamieniami – jako jednostkę nominowaną pod numerem certyfikacyjnym

0769 – CPD – 7005



Staudt, 07.04.2011
Ort Datum

Dirk Zühke
- Prezes -

OSMOSE

Ceramika Osmose **- postęp i innowacja od blisko 90 lat**

Nazwa Westerwalder Elektro Osmose pochodzi od procesu technologicznego, który polega na oczyszczaniu gliny poprzez wpływ prądu elektrycznego. Ma ona zastosowanie w przemyśle elektrycznym oraz porcelanowym, na przykład do produkcji izolatorów wysokiego napięcia. Firma OSMOSE posiada własne złoża gliny.

Podstawą sukcesu rodzinnej firmy, zarządzanej już przez piąte pokolenie, jest tradycja, doświadczenie oraz kreatywność, a przede wszystkim nowoczesna, sterowana komputerowo technologia.



PLEWA **OSMOSE**
ceramika

PLEWA OSMOSE CERAMIKA Sp. z o. o.

ul. Pokrzywno 3a, 61-315 POZNAŃ

tel. +48 61 66 22 745

fax +48 61 66 21 910

e-mail: plewa@plewa.net.pl

e-mail: plewa-poznan@wp.pl

www.plewa.net.pl